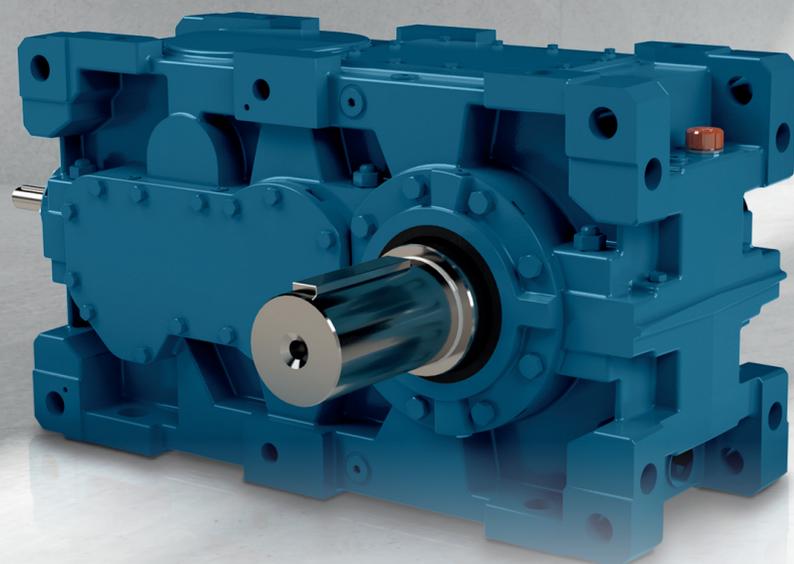


WCG50

Reduza custos, aumente a produtividade



Eficiência e modularidade em uma solução versátil

Os redutores da linha WCG50 são versáteis, confiáveis e têm projeto modular, que permite a sua utilização em uma ampla gama de aplicações, presentes nos mais diversos segmentos. As carcaças foram projetadas para facilitar a manutenção e oferecer melhor dissipação térmica e circulação do óleo, proporcionando maior vida útil de seus componentes. O engrenamento foi especialmente desenvolvido para reduzir o nível de ruído e aumentar a durabilidade e a eficiência.

Conheça mais sobre os produtos e serviços da WEG-CESTARI



www.wegcestari.com

Rod. Monte Alto/Vista Alegre, km 3 Monte Alto - SP | CEP 15910-000

+55 (16) 3244-1000

vendas@wegcestari.com

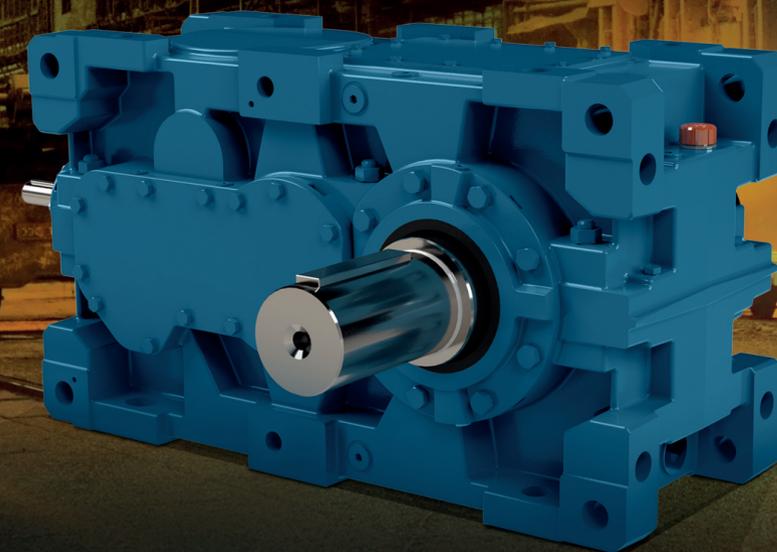
Siga-nos nas redes sociais



SAP 50112436 | Setembro/2021

WCG50

MODULAR NO PROJETO.
SINGULAR NO DESEMPENHO.



WEG CESTARI
REDUTORES

CARACTERÍSTICAS

- Carcaça modular para montagem em diversas posições de trabalho.
- Carcaça bipartida para facilitar a manutenção.
- Carcaça de dois estágios com geometria otimizada e com aletas para melhor dissipação térmica.
- Engrenamento com perfil do dente otimizado para melhores condições de carga, ruído e eficiência.
- Maior variedade de tamanhos com melhor distribuição de torque e com menor quantidade de componentes.
- Rosca padrão para serpentina e aquecedor tipo cartucho.
- Flange modular para motor para permitir maior quantidade de motores com menos componentes e apto a receber ventilador, e com acoplamento opcional para áreas classificadas.
- Disponível com eixos paralelos e ortogonais formas R e T.
- Disponível em dois, três e quatro estágios nas reduções de 6,3 a 450 e torque 22 kNm a 178 kNm.
- Disponível com contra recuo e opcionais para mineração.
- Com nível de óleo tipo vareta e retentores de VITON (Padrão).
- Disponíveis com SKID de lubrificação forçada e arrefecimento padronizados.
- Disponível com eixo de entrada maciço ponta simples e ponta dupla.
- Disponível com eixo de saída maciço ponta simples e ponta dupla, vazado com rasgo de chaveta ou disco de contração.
- Eixos e pinhões dimensionados considerando deflexões quanto a flexo-torção para otimização da distribuição de carga nos flancos dos dentes.

APLICABILIDADE

O projeto versátil e modular do WCG50 permite a aplicação nos mais diversos segmentos.



Mineração



Siderurgia



Açúcar & Etanol



Fertilizantes

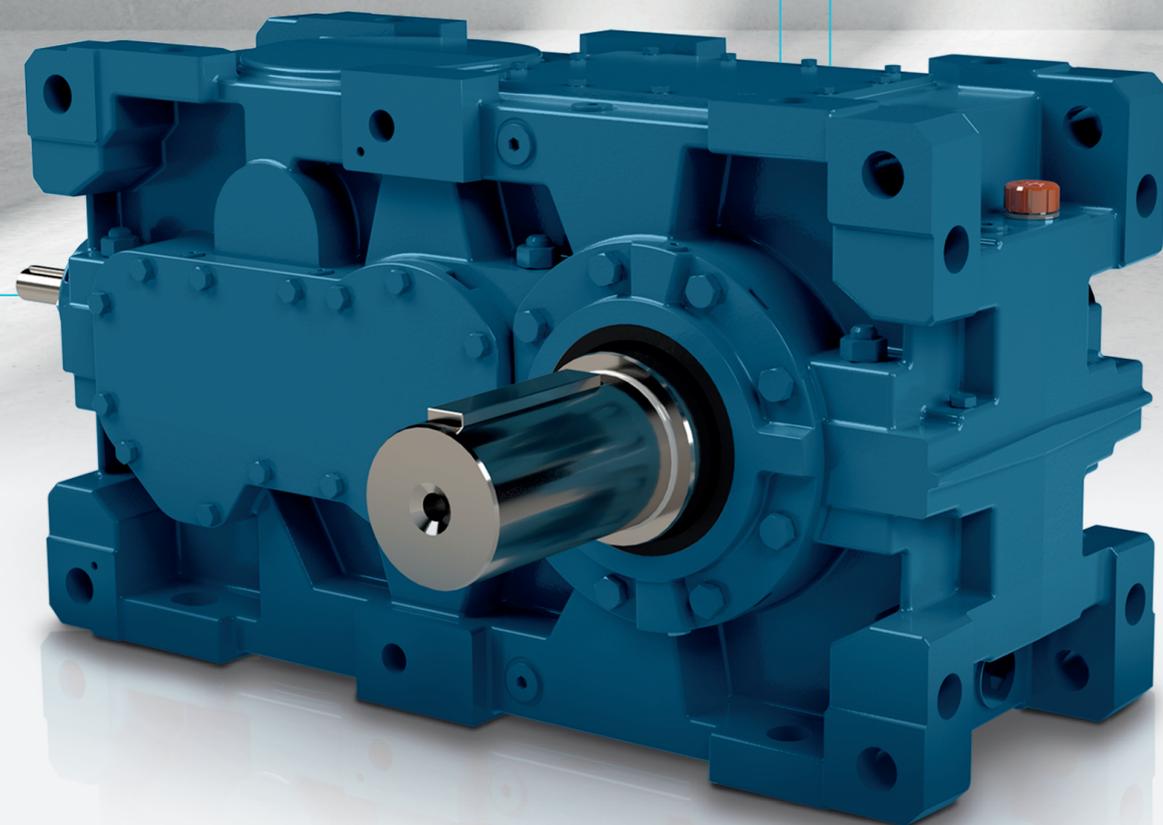


Papel & Celulose

Tamanho	W05	W06	W07	W08	W09	W10	W11	W12	W13	W14	W15	W16	
Torque [Nm]	22000	28000	36000	46000	58500	67000	80000	92000	115000	132000	158000	178000	
Disposição dos eixos	Paralelo e Ortogonal												
Eixos Paralelos e Ortogonais R	Redução	6,3-450	8-400	6,3-450	8-400	7,1-400	8-400	7,1-400	8-400	7,1-400	8-400	7,1-400	8-400
	Número Estágios	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4
Eixos ortogonais T	Redução	20-450	25-400	20-450	25-400	20-400	22,4-400	20-400	22,4-400	20-400	22,4-400	20-400	22,4-400
	Número Estágios	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4

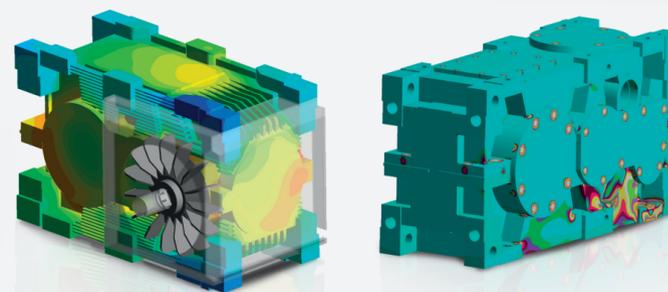
BENEFÍCIOS

- Maior durabilidade
- Melhor dissipação de calor
- Maior opção de distribuição de torques
- Engrenamento otimizado
- Flange modular
- Carcaça modular e bipartida
- Montagem e manutenção facilitada
- Versátil em todos os projetos
- Eficiente em todas as aplicações



DIFERENCIAIS

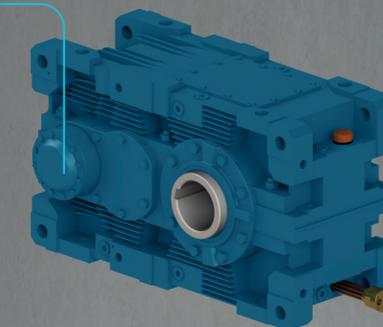
- Análise de Elementos Finitos (FEA) para otimização do material da carcaça, melhor relação torque/massa.
- Análise topológica por elementos finitos da carcaça, flange para motor, braço de torção e mancal ortogonal.
- Análise de fluidos (CFD) para otimização térmica da carcaça, ventilador e defletora.
- Carcaça com desenho interno otimizado (CFD) para redução da agitação de óleo e consequente perdas.



ACESSÓRIOS DISPONÍVEIS

CONTRA RECUIO

O contra recuo é um acessório utilizado para impedir a reversão do giro do eixo de saída, após o desligamento ou a ocorrência de falha no sistema. É necessário especificar o sentido de rotação do eixo de saída ou o sentido que se faz necessário o bloqueio. O sentido de rotação definido é indicado na carcaça do redutor.

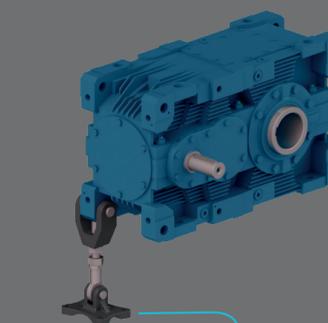
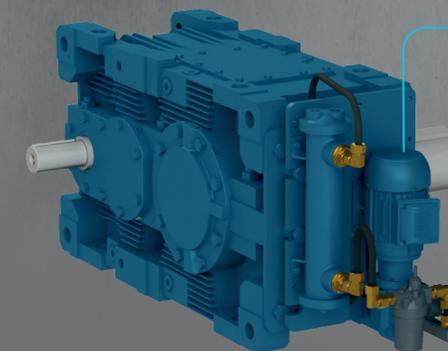


SERPENTINA

A serpentina tem a função de realizar a troca térmica com o lubrificante, assegurando sua característica de origem, garantindo a vida útil dos componentes internos e mantendo a melhor refrigeração do redutor. O tipo de serpentina utilizada é a de cartucho com duas roscas G 1/2" e tubos de cobre. A temperatura máxima de operação é de 95 °C, e a pressão admissível é de 10 bar. Recomenda-se a utilização de água limpa, livre de impurezas quimicamente agressivas.

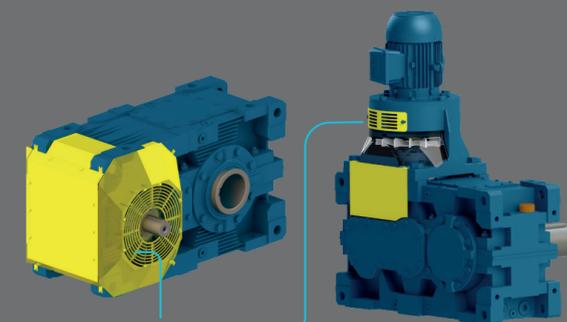
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO E ARREFECIMENTO

O sistema de lubrificação forçada e arrefecimento tem como principal função lubrificar os rolamentos e os pares de engrenagens. Ele é composto pela bomba de engrenagens helicoidais, acionado por motor elétrico e é conectado por acoplamento elástico, trocador de calor casco tubo água-óleo (radiador ar-óleo consultar WEG-CESTARI) com filtro simples, manômetro de carcaça inox com glicerina para leitura local e um pressostato para regular a baixa pressão (0,8 bar). Estão disponíveis oito capacidades de sistemas que devem ser selecionadas para atender à potência térmica necessária.



BRAÇO DE TORÇÃO

O braço de torção é um acessório de fixação opcional, que tem como finalidade absorver a vibração derivada da aplicação. O comprimento do braço de torção pode ser ajustado dentro de uma certa faixa para se adaptar à necessidade do cliente. Recomenda-se a montagem do braço de torção do mesmo lado da máquina que é acionada, mantendo o mínimo de flexão do eixo.



VENTILADOR

O ventilador é do tipo radial e pode ser utilizado em ambos os sentidos de rotação. É constituído de alumínio com cubo de aço, defletora de aço conforme NR12 e balanceado conforme ISO 1940 G6,3. Ele pode ser instalado no flange de entrada ou na ponta adicional do redutor com defletora.