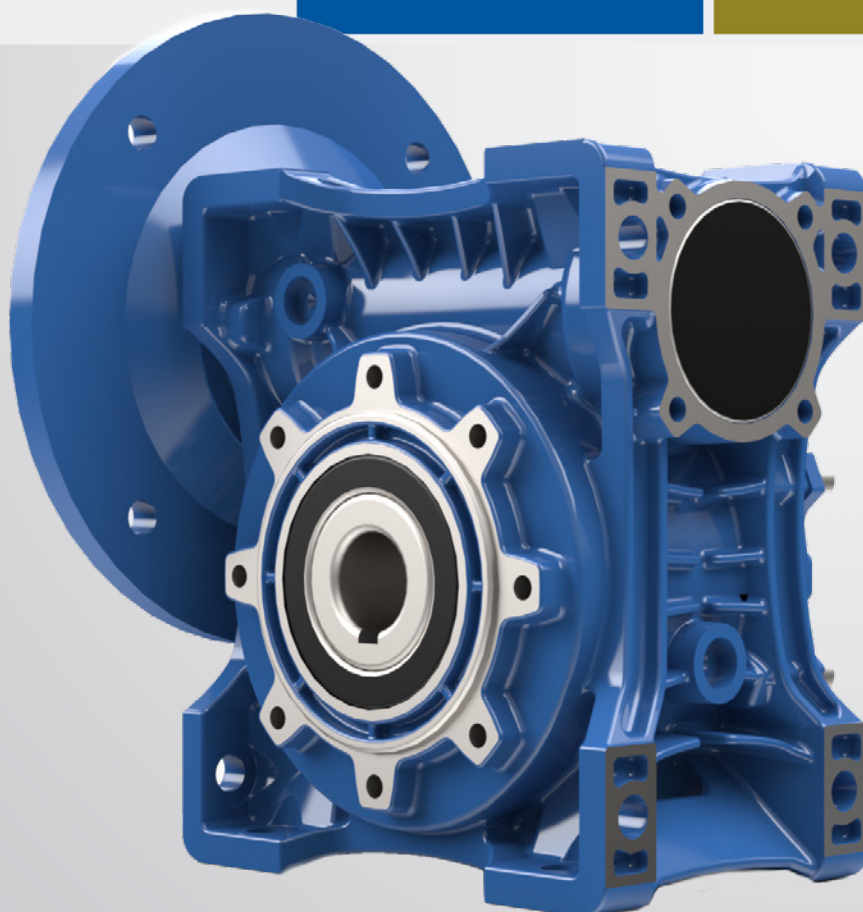
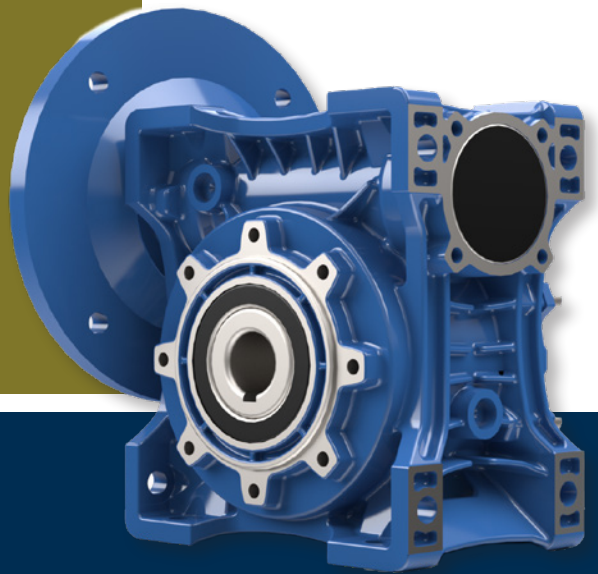


WCG01

**Confiabilidad,
diseño moderno
y modularidad.**



WCG01



Características Generales:

Los reductores de la línea WCG01 son del tipo corona y sinfín, diseñados para la operación de todo tipo de máquinas y equipos de tamaño pequeño y mediano.

Las diversas formas constructivas y accesorios permiten su instalación en diferentes posiciones y ocupan un espacio mínimo, debido a su tamaño reducido.



Gear ProSelect

Configure su reductor de manera fácil y precisa

[Ingresa aquí](#)



1. Datos técnicos:

Tamaño	V30	V40	V50	V63	V75	V90	V110	V130	V150
Par máximo	21	46	78	152	229	376	689	998	1353
Relación de transmisión	7,5 - 80	7,5 - 80	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100
Número de etapas	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Disposición de ejes	Ortogonales								
Material de la carcasa	Aluminio						Hierro fundido		

2. Placa de identificación:

Tamaños V30 hasta V90

WEG CESTARI REDUTORES				G
SN: 1234567891				
WCG01 50 1 1:100 NAJ 63				H
B	kW	Nm	sf	I
C	kg	rpm	P1	J
D	TAG WCG01		/	
	E	F	K	

Tamaño V110 hasta V150

WEG CESTARI REDUTORES		wegcestari.com.br +55 (16) 3244-1000		MADE IN BRAZIL	
H	TYPE: WCG01 110 1 1:50 NAJ 100				
M	MAT:		SN:		
B	P ₁	kW	n ₂	rpm	
E	M ₂	Nm	sf		
N	i	Mass	kg		
L	Oil		P1	/ /	
D					
	F	I	C	J	

Descripción:

A	Numero serial
B	Potencia del motor
C	Masa
D	TAG
E	Par de salida
F	Rotación de salida
G	Código QR

H	Descripción del producto
I	Factor de servicio
J	Posición de trabajo
K	Fecha
L	Aceite
M	Material
N	Relación de transmisión

3. Tabla de potencia:

Leyenda:

i = Relación de transmisión

P = Potencia nominal – HP

Mn = Par nominal con motor limitante - Nm

n2 = Rotación de salida - rpm

f.s. = Factor de servicio

N = Rendimiento - %

Tamaño	n1 =1450RPM (50HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
V30	5	0,25	5,3	280,0	3,37	87,00
	7,5	0,25	7,9	186,7	2,28	85,73
	10	0,25	10,1	140,0	1,78	82,38
	15	0,25	14,1	93,3	1,28	76,41
	20	0,16	12,0	70,0	1,50	73,23
	25	0,16	13,3	56,0	1,50	65,09
	30	0,16	16,0	46,7	1,25	65,09
	40	0,16	19,6	35,0	0,92	59,91
	50	0,16	22,7	28,0	0,75	55,33
	60	0,16	24,0	23,3	0,67	48,82
	80	0,16	28,8	17,5	0,42	43,94
V40	5	0,50	11,0	280,0	3,08	87,40
	7,5	0,50	16,4	186,7	2,43	86,79
	10	0,50	21,4	140,0	1,86	84,90
	15	0,50	30,1	93,3	1,30	79,33
	20	0,33	26,4	70,0	1,48	77,19
	25	0,33	31,7	56,0	1,20	74,21
	30	0,33	35,5	46,7	1,24	69,29
	40	0,25	32,1	35,0	1,28	65,27
	50	0,16	24,7	28,0	1,50	60,21
	60	0,16	28,0	23,3	1,25	56,96
	80	0,16	33,0	17,5	1,00	50,34
V50	5	1,00	22,8	280,0	2,76	89,20
	7,5	1,00	33,3	186,7	2,13	86,65
	10	1,00	43,8	140,0	1,60	85,43
	15	1,00	62,2	93,3	1,17	81,00
	20	0,75	58,2	70,0	1,24	77,54
	25	0,50	47,3	56,0	1,46	74,86
	30	0,50	53,9	46,7	1,54	71,09
	40	0,50	67,8	35,0	1,14	67,13
	50	0,33	53,7	28,0	1,36	62,89
	60	0,33	60,7	23,3	1,12	59,28
	80	0,25	52,4	17,5	1,22	53,26
	100	0,16	39,0	14,0	1,33	47,60
V63	7,5	2,00	67,5	186,7	1,87	87,87
	10	2,00	88,0	140,0	1,47	85,88
	15	2,00	125,6	93,3	1,07	81,77
	20	1,50	120,1	70,0	1,09	79,94
	25	1,00	98,3	56,0	1,33	76,74
	30	1,00	111,8	46,7	1,47	72,79
	40	0,75	103,5	35,0	1,38	68,89
	50	0,75	121,9	28,0	1,09	64,93
	60	0,50	94,3	23,3	1,38	62,22
	80	0,50	112,9	17,5	1,05	55,86
	100	0,33	86,8	14,0	1,36	50,83

Tamaño	n1 =1450RPM (50HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
V75	7,5	4,00	135,4	186,7	1,37	88,11
	10	4,00	178,1	140,0	1,07	86,96
	15	3,00	189,4	93,3	1,05	84,05
	20	2,00	165,8	70,0	1,27	80,94
	25	2,00	202,0	56,0	1,00	78,89
	30	1,50	170,9	46,7	1,36	75,83
	40	1,00	162,0	35,0	1,33	79,09
	50	1,00	173,6	28,0	1,19	67,80
	60	0,75	144,5	23,3	1,36	64,12
	80	0,75	177,3	17,5	1,05	59,02
	100	0,75	206,3	14,0	0,87	54,92
V90	7,5	5,50	184,2	186,7	1,56	88,96
	10	5,50	242,6	140,0	1,26	87,87
	15	5,50	352,0	93,3	1,01	85,02
	20	4,00	332,9	70,0	1,05	82,91
	25	3,00	305,0	56,0	1,09	81,04
	30	3,00	352,0	46,7	1,18	77,92
	40	2,00	296,5	35,0	1,22	73,84
	50	1,50	267,0	28,0	1,27	70,93
	60	1,50	307,7	23,3	1,00	68,12
	80	1,00	252,4	17,5	1,13	62,86
	100	0,75	222,1	14,0	1,22	59,00
V110	7,5	10,00	334,4	186,7	1,63	88,85
	10	10,00	441,0	140,0	1,33	87,87
	15	7,50	485,1	93,3	1,36	85,92
	20	7,50	638,9	70,0	1,02	84,87
	25	5,50	572,0	56,0	1,16	82,89
	30	5,50	653,1	46,7	1,11	78,87
	40	4,00	617,4	35,0	1,12	76,89
	50	3,00	556,3	28,0	1,18	73,90
	60	2,00	434,0	23,3	1,43	72,07
	80	1,50	403,2	17,5	1,27	66,95
	100	1,50	474,1	14,0	1,00	62,98
V130	7,5	10,00	338,3	186,7	2,19	89,88
	10	10,00	446,4	140,0	1,84	88,96
	15	10,00	654,4	93,3	1,40	86,93
	20	10,00	852,8	70,0	1,06	84,96
	25	7,50	789,6	56,0	1,18	83,91
	30	7,50	901,8	46,7	1,16	79,87
	40	5,50	850,1	35,0	1,23	76,99
	50	4,00	752,0	28,0	1,29	74,92
	60	4,00	880,1	23,3	1,05	73,07
	80	3,00	817,8	17,5	1,04	67,90
	100	2,00	641,6	14,0	1,16	63,92
V150	7,5	20,00	683,7	186,7	1,76	90,83
	10	20,00	902,4	140,0	1,37	89,90
	15	15,00	991,5	93,3	1,26	87,80
	20	15,00	1291,2	70,0	1,01	85,76
	25	10,00	1050,0	56,0	1,14	83,69
	30	7,50	931,7	46,7	1,29	82,51
	40	7,50	1170,5	35,0	1,32	77,74
	50	5,50	1048,1	28,0	1,34	75,94
	60	5,50	1212,8	23,3	1,04	73,23
	80	4,00	1090,6	17,5	1,05	67,91
	100	3,00	958,7	14,0	1,04	63,68

Tamaño	n1 = 1750 rpm (60HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
V30	5	0,33	4,8	350,0	2,9	70,68
	7,5	0,33	7,6	233,3	2,4	74,32
	10	0,33	10,2	175,0	1,8	74,70
	15	0,33	14,8	116,7	1,2	72,05
	20	0,25	13,8	87,5	1,2	70,31
	25	0,25	15,9	70,0	1,3	64,82
	30	0,25	18,9	58,3	1,1	64,24
	40	0,16	14,4	43,8	1,3	54,75
	50	0,16	14,9	35,0	1,1	45,52
	60	0,12	11,8	29,2	1,3	40,12
	80	0,12	14,0	21,9	0,85	35,70
V40	5	0,75	12,7	350,0	2,4	84,62
	7,5	0,75	19,6	233,3	2,0	86,94
	10	0,75	25,7	175,0	1,6	85,41
	15	0,75	37,1	116,7	1,1	82,43
	20	0,50	32,3	87,5	1,3	79,93
	25	0,50	38,7	70,0	1,0	76,51
	30	0,33	29,7	58,3	1,6	72,44
	40	0,33	36,0	43,8	1,2	65,84
	50	0,25	29,4	35,0	1,4	59,75
	60	0,25	33,7	29,2	1,1	57,12
	80	0,16	25,4	21,9	1,2	48,47
V50	5	1,50	26,7	350,0	2,1	88,72
	7,5	1,50	39,7	233,3	1,8	87,99
	10	1,50	53,1	175,0	1,4	88,42
	15	1,00	51,6	116,7	1,5	84,04
	20	1,00	68,2	87,5	1,1	83,21
	25	0,75	58,0	70,0	1,2	77,28
	30	0,75	66,0	58,3	1,3	73,28
	40	0,50	56,9	43,8	1,4	70,36
	50	0,50	64,5	35,0	1,1	63,79
	60	0,33	47,2	29,2	1,4	57,55
	80	0,33	62,0	21,9	1,0	56,76
V63	100	0,25	42,0	17,5	1,2	42,74
	7,5	3,00	82,1	233,3	1,5	91,05
	10	3,00	106,8	175,0	1,2	88,88
	15	2,00	106,3	116,7	1,3	86,46
	20	2,00	139,3	87,5	1,0	85,01
	25	1,50	122,7	70,0	1,0	81,67
	30	1,50	139,8	58,3	1,1	77,53
	40	1,00	118,1	43,8	1,2	72,04
	50	1,00	147,7	35,0	0,9	72,10
	60	0,75	124,9	29,2	1,0	69,28
	80	0,50	98,9	21,9	1,2	61,14
	100	0,50	113,2	17,5	1,0	56,03

Tamaño	n1 = 1750 rpm (60HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
V75	7,5	6,00	167,2	233,3	1,1	90,71
	10	5,00	178,8	175,0	1,0	88,49
	15	4,00	213,5	116,7	1,0	86,86
	20	3,00	201,6	87,5	1,1	83,88
	25	2,00	162,5	70,0	1,0	79,34
	30	2,00	199,1	58,3	1,2	81,01
	40	2,00	256,9	43,8	0,9	78,38
	50	1,50	230,5	35,0	0,9	76,71
	60	1,00	168,1	29,2	1,2	68,37
	80	1,00	206,1	21,9	0,9	62,87
	100	1,00	241,9	17,5	0,7	59,04
V90	7,5	7,50	206,5	233,3	1,5	91,65
	10	7,50	269,0	175,0	1,2	89,55
	15	6,00	323,8	116,7	1,2	87,82
	20	4,00	281,2	87,5	1,3	85,81
	25	4,00	349,0	70,0	1,0	85,18
	30	3,00	302,1	58,3	1,4	83,80
	40	3,00	386,0	43,8	1,0	80,30
	50	2,00	323,2	35,0	1,1	78,90
	60	1,50	265,4	29,2	1,3	73,62
	80	1,00	214,9	21,9	1,3	65,57
	100	1,00	250,3	17,5	1,0	61,10
V110	7,5	15,00	403,5	233,3	1,3	89,53
	10	12,50	459,9	175,0	1,2	91,51
	15	10,00	556,9	116,7	1,1	90,62
	20	7,50	527,3	87,5	1,2	87,75
	25	6,00	537,4	70,0	1,2	87,45
	30	6,00	612,6	58,3	1,1	83,07
	40	5,00	664,3	43,8	1,0	82,17
	50	3,00	464,8	35,0	1,3	77,36
	60	3,00	549,1	29,2	1,1	76,16
	80	2,00	462,4	21,9	1,1	70,54
	100	2,00	533,7	17,5	0,9	65,14
V130	7,50	15,0	410,6	233,3	1,7	90,90
	10,00	15,0	535,4	175,0	1,5	88,90
	15,00	15,0	785,0	116,7	1,1	86,90
	20,00	10,0	697,8	87,5	1,2	86,90
	25,00	10,0	852,1	70,0	1,0	84,90
	30,00	10,0	974,4	58,3	1,0	80,90
	40,00	7,5	951,5	43,8	1,0	79,00
	50,00	5,0	777,9	35,0	1,2	77,50
	60,00	4,0	702,4	29,2	1,2	72,90
	80,00	3,0	663,9	21,9	1,2	68,90
	100,00	2,0	521,9	17,5	1,3	65,00
V150	7,50	25,0	684,3	233,3	1,7	90,90
	10,00	25,0	902,3	175,0	1,3	89,90
	15,00	20,0	1058,7	116,7	1,1	87,90
	20,00	15,0	1046,7	87,5	1,2	86,90
	25,00	10,0	852,1	70,0	1,3	84,90
	30,00	10,0	1010,5	58,3	1,1	83,90
	40,00	10,0	1267,1	43,8	1,2	78,90
	50,00	7,5	1157,8	35,0	1,1	76,90
	60,00	6,0	1068,1	29,2	1,1	73,90
	80,00	4,0	885,2	21,9	1,2	68,90
	100,00	4,0	1042,2	17,5	0,9	64,90

4. Denominación del producto:

WCG01 V50 1 HH C 90 2.2kW 4P W22 S

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

1 Plataforma del reductor

WCG01 = Línea Sin Fin Corona

2 Tamaños

V30 | V40 | V50 | V63 | V75 | V90 | V110
V130 | V150

3 Número de etapas

1 = Reductor de 1 etapa

4 Montaje

H = Carcasa
T = Brazo de torsión
F = Brida B5
C = Brida B14

5 Eje de salida

H = Hueco
S = Sólido
B = Sólido en ambos lados (A+B)

6 Tipo de entrada

C = Adaptador de motor con brida C-DIN
I = Adaptador de motor con brida FF

7 Carcasa del motor

56 | 63 | 71 | 80 | 90 | 100 | 112 | 132 | 160

8 Potencia del motor

0.08kW | 0.12kW | 0.18kW | 0.25kW | 0.37kW
0.5kW | 0.75kW | 1.1kW | 1.5kW | 2.2kW | 3kW
3.7kW | 4kW | 4.5kW | 7.5kW | 9.2kW | 11kW | 15kW

9 Polaridad del motor

4P = 4 polos
6P = 6 polos
8P = 8 polos

10 Plataforma del motor

W12 W21 W22

11 Indicador de especialidad

(vazio) = Estándar S = Especial

F* = Brida Corta y Larga solo para los tamaños 40, 50 y 63.

5. Selección del reductor:

El reductor es un transmisor de potencia desde la máquina primaria, generalmente un motor eléctrico, con una determinada velocidad hasta el equipo, reduciendo la velocidad. La potencia disponible en el eje de salida del reductor es igual a la potencia disponible en el eje de entrada, descontando las pérdidas que se convierten en calor.

El factor de servicio es la cuantificación de la influencia de las condiciones externas sobre el funcionamiento del reductor. Se consideran condiciones externas: número de arranques por hora, tiempo de operación, presencia de golpes y vibraciones, entre otros. En la práctica, esto significa que el reductor debe soportar más par de torsión del que se está transmitiendo efectivamente, para que pueda soportar las condiciones diarias de operación de la máquina accionada, las variaciones de carga y las eventuales sobrecargas que puedan ocurrir.

Los datos en este catálogo se refieren al dimensionamiento de los reductores, considerando un factor de servicio de 1,00, es decir: carga uniforme, funcionamiento hasta 8 horas al día, número de arranques hasta 5 por hora, temperatura ambiente de 20 °C, altitud hasta 750 m sobre el nivel del mar y temperatura máxima del aceite de 90 °C y cargas sin inversión. Para referencias de factores de servicio por aplicación y ciclo de operación, ver tabla de Factores de Servicio (tema 6).

Potencia mecánica:

$M2$ = par admisible en el eje de salida del reductor (tablas de catálogo)

$T1$ = par de accionamiento en el eje de entrada.

$T2$ = par de accionamiento en el eje de salida.

P_a = potencia de operación (eje de entrada).

FS = factor de servicio

$n1$ = rotación de accionamiento (eje de entrada).

$n2$ = rotación del eje de salida.

i = relación de transmisión.

$T1 = 9550 \times P_a / n1$

$T2 = T1 \times i$

- Carga unidireccional y par constante $M2 \geq T2 \times FS$
- Cuando haya inversión de carga con par constante $M2 \geq T2 \times FS \times 1,43$

Bajo consulta:

- Par variable
- Factor de servicio por encima de 5,00

6. Factor de servicio:

Factor de Servicio		Operación (tiempo de trabajo)		
Número de arranques por hora	Clasificación de carga	<2	2-10h	>10h
>10	Carga Uniforme	0,9	1,1	1,3
	Impactos Moderados	1,1	1,3	1,5
	Impactos Fuertes	1,2	1,6	2,0
<10	Carga Uniforme	1,0	1,2	1,5
	Impactos Moderados	1,25	1,5	1,75
	Impactos Fuertes	1,5	1,8	2,0

7. Torque Pico Admisible en el Reductor (Mk2adm):

- Para cargas sin reversión: $Mk2adm = 2,00 \times M2 / Ff$
- Para cargas con reversión: $Mk2adm = 1,43 \times M2 / Ff$
- M2 = par admisible en el eje de salida del reductor

Par máximo de pico (MK2max) es el par de accionamiento T2 multiplicado por el factor de arranque (Fstart).

$Mk2max = T2 \times Fstart$, por lo tanto:

Mk2max debe ser menor que el admisible Mk2adm ($Mk2adm > Mk2max$).

Factor de pico Ff						El reductor solo puede sufrir sobrecargas durante períodos cortos de tiempo. Las cargas pico no deben durar más de 10 segundos.
Frecuencia de carga pico por hora, sh						
Mínimo 1 Máximo 5	Mínimo 6 Máximo 20	Mínimo 21 Máximo 40	Mínimo 41 Máximo 80	Mínimo 81 Máximo 160	>160	
1,00	1,20	1,30	1,50	1,75	2,00	

Factor Fstart en función del tipo de arranque	
Tipo de partida	Fstart
Arranque directo	3,00
Arranque suave	2,00
Arranque con inversor de frecuencia	1,50 a 2,00
Estrella / triángulo	1,30
Acoplamiento fluido sin cámara de retardo	2,00
Acoplamiento fluido con cámara de retardo	1,60

8. Fuerzas Radiales / Axiales Admisibles (Eje de salida):

Para determinar la carga radial resultante de los elementos de transmisión, se deben considerar los siguientes factores:

Tipo de elemento	Factor (K)
Rueda dentada	1,00
Piñón y engranaje	1,25
Correa en V	1,50
Correa plana	2,50

F = carga radial efectiva (N)

Pc = potencia efectiva requerida por la máquina (kW)

Dp = diámetro primitivo del elemento (mm)

n2 = rotación en el eje de salida (rpm)

K = factor de corrección

$$F = \frac{Pc \times 19.100.000}{Dp \times n2} K$$

La carga radial efectiva (F) deberá ser menor o igual a la carga radial admisible. Las cargas radiales admisibles en los ejes de salida están indicadas en las tablas de capacidad, y fueron calculadas considerando la carga radial actuando en el punto central de la punta del eje. Cuando la carga esté actuando fuera del punto central es necesario recalculer la carga radial admisible; como se indica a continuación. Cuando haya cargas en el eje de entrada del reductor, consultar a WEG-CESTARI.

Recálculo de las cargas radiales admisibles en el eje de salida

Carga radial basada en la vida del rodamiento.

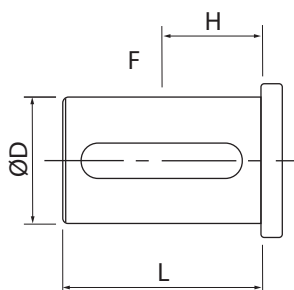
$$FR_v = Fr \frac{a}{b + H} \quad (N)$$

Fr = Carga radial indicada en las tablas de capacidad.

Fre = Carga radial basada en la resistencia del eje.

$$Fre = \frac{c}{H} \quad (N)$$

La carga radial admisible es la de menor valor.



H = Posición de la carga aplicada hasta el tope del eje

Ejemplo de cálculo

Datos:

Reductor tamaño 75, relación 1:10 a 1750 rpm en la entrada.

Elemento de transmisión: engranaje

Diámetro primitivo del engranaje = 100 mm

Distancia desde el centro del engranaje hasta el tope del eje: H = 30 mm

Potencia efectiva requerida por la máquina = 3,68 kW

Carga radial efectiva

$$F = \frac{3,7 \times 19.100.000}{100 \times 175} \times 1,25 = 5047,8 \text{ N}$$

$$FR_v = 6604 \times \frac{131}{131} = 6604 \text{ N}$$

$$Fre = \frac{198.090}{30} = 6603 \text{ N}$$

La carga admisible "FRV" o "Fre" (considerando el valor más bajo entre las dos magnitudes) no puede ser menor que la carga radial efectiva "F".

En el caso de este ejemplo, la carga radial admisible será de 6603 N.

Tamaño	a	b	c	D	L
V30	65	50	22.560	14	30
V40	84	64	57.900	18	40
V50	101	76	107.000	25	50
V63	120	95	139.875	25	50
V75	131	101	198.090	28	60
V90	162	122	292.240	35	80
V110	176	136	369.280	42	80
V130	190	150	448.400	45	80
V150	215	174	628.325	50	82

9. Tabla de cargas radiales:

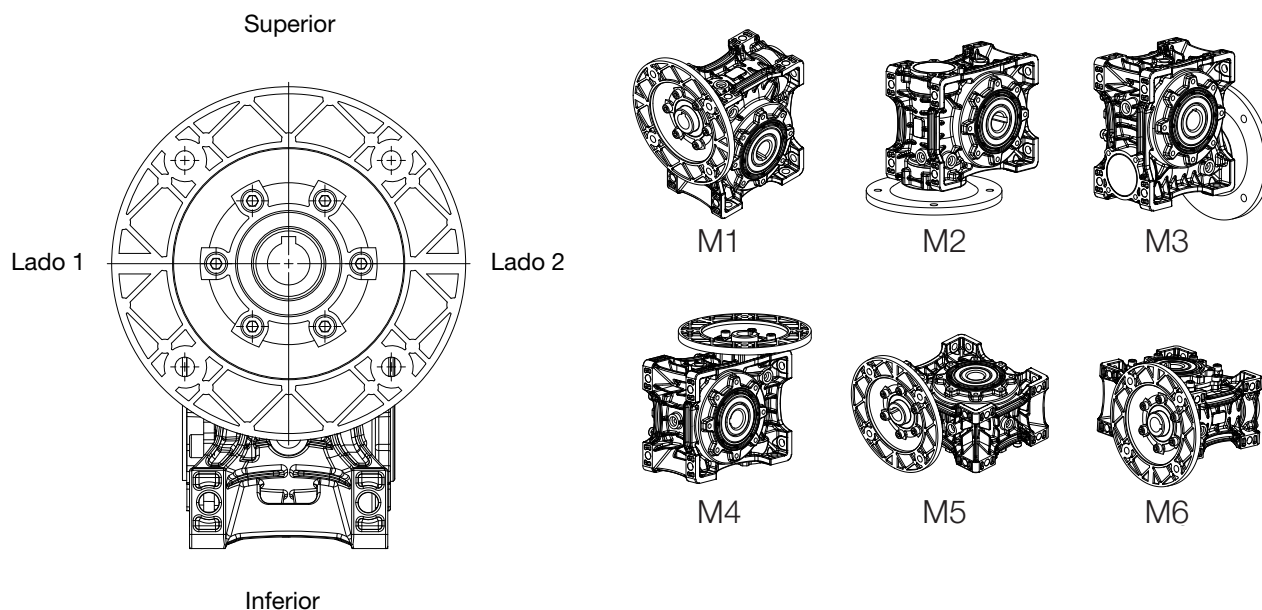
TABLA DE CARGAS RADIALES 1450 rpm (50HZ)			
Tamaño	Rel. Transmisión	Salida	
		rpm Salida	Fra (N)
V30	5	280,0	650
	7,5	186,7	683
	10	140,0	752
	15	93,3	861
	20	70,0	948
	25	56,0	1021
	30	46,7	1085
	40	35,0	1194
	50	28,0	1286
	60	23,3	1367
	80	17,5	1504
V40	5	280,0	1263
	7,5	186,7	1315
	10	140,0	1447
	15	93,3	1657
	20	70,0	1824
	25	56,0	1964
	30	46,7	2087
	40	35,0	2298
	50	28,0	2475
	60	23,3	2630
	80	17,5	2895
V50	5	280,0	1736
	7,5	186,7	1805
	10	140,0	1987
	15	93,3	2274
	20	70,0	2503
	25	56,0	2696
	30	46,7	2865
	40	35,0	3153
	50	28,0	3397
	60	23,3	3610
	80	17,5	3973
	100	14,0	4280
V63	7,5	186,7	2359
	10	140,0	2597
	15	93,3	2973
	20	70,0	3272
	25	56,0	3524
	30	46,7	3745
	40	35,0	4122
	50	28,0	4440
	60	23,3	4719
	80	17,5	5193
	100	14,0	5595
V75	7,5	186,7	2785
	10	140,0	3065
	15	93,3	3509
	20	70,0	3862
	25	56,0	4160
	30	46,7	4421
	40	35,0	4865
	50	28,0	5241
	60	23,3	5569
	80	17,5	6130
	100	14,0	6603

TABLA DE CARGAS RADIALES 1450 rpm (50HZ)			
Tamaño	Rel. Transmisión	Salida	
		rpm Salida	Fra (N)
V90	7,5	186,7	3081
	10	140,0	3391
	15	93,3	3882
	20	70,0	4273
	25	56,0	4603
	30	46,7	4891
	40	35,0	5383
	50	28,0	5799
	60	23,3	6163
	80	17,5	6783
	100	14,0	7306
V110	7,5	186,7	3893
	10	140,0	4285
	15	93,3	4905
	20	70,0	5399
	25	56,0	5816
	30	46,7	6181
	40	35,0	6803
	50	28,0	7328
	60	23,3	7787
	80	17,5	8571
	100	14,0	9232
V130	7,5	186,7	5092
	10	140,0	5605
	15	93,3	6416
	20	70,0	7062
	25	56,0	7607
	30	46,7	8084
	40	35,0	8897
	50	28,0	9584
	60	23,3	10185
	80	17,5	11210
	100	14,0	12076
V150	7,5	186,7	6463
	10	140,0	7113
	15	93,3	8143
	20	70,0	8962
	25	56,0	9654
	30	46,7	10259
	40	35,0	11292
	50	28,0	12163
	60	23,3	12926
	80	17,5	14226
	100	14,0	15325

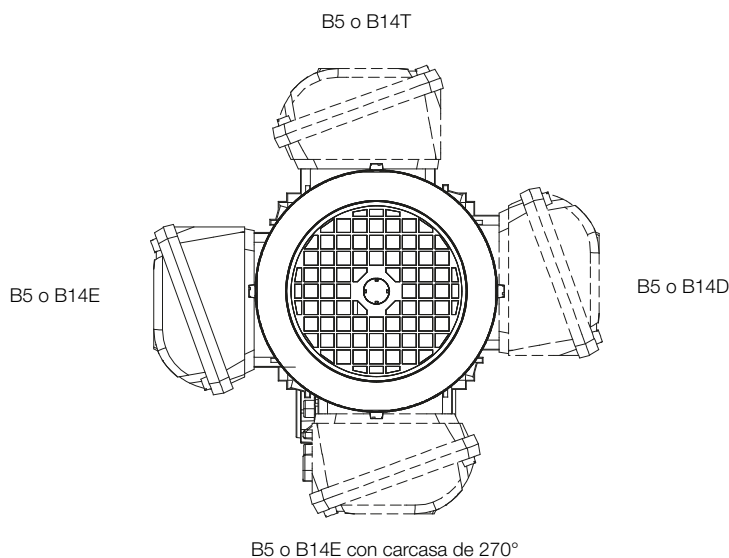
TABLA DE CARGAS RADIALES 1750 rpm (60HZ)			
Tamaño	Rel. Transmisión	Salida	
		rpm Salida	Fra (N)
V30	5	350,0	554
	7,5	233,3	634
	10	175,0	698
	15	116,7	799
	20	87,5	880
	25	70,0	948
	30	58,3	1007
	40	43,8	1108
	50	35,0	1194
	60	29,2	1269
	80	21,9	1396
V40	5	350,0	1066
	7,5	233,3	1221
	10	175,0	1344
	15	116,7	1538
	20	87,5	1693
	25	70,0	1824
	30	58,3	1938
	40	43,8	2133
	50	35,0	2298
	60	29,2	2442
	80	21,9	2687
V50	5	350,0	1464
	7,5	233,3	1676
	10	175,0	1844
	15	116,7	2111
	20	87,5	2324
	25	70,0	2503
	30	58,3	2660
	40	43,8	2927
	50	35,0	3153
	60	29,2	3351
	80	21,9	3688
	100	17,5	3973
V63	7,5	233,3	2190
	10	175,0	2411
	15	116,7	2759
	20	87,5	3037
	25	70,0	3272
	30	58,3	3477
	40	43,8	3827
	50	35,0	4122
	60	29,2	4380
	80	21,9	4821
	100	17,5	5193
V75	7,5	233,3	2585
	10	175,0	2845
	15	116,7	3257
	20	87,5	3585
	25	70,0	3862
	30	58,3	4104
	40	43,8	4517
	50	35,0	4865
	60	29,2	5170
	80	21,9	5691
	100	17,5	6130

TABLA DE CARGAS RADIALES 1750 rpm (60HZ)			
Tamaño	Rel. Transmisión	Salida	
		rpm Salida	Fra (N)
V90	7,5	233,3	2860
	10	175,0	3148
	15	116,7	3604
	20	87,5	3967
	25	70,0	4273
	30	58,3	4541
	40	43,8	4998
	50	35,0	5383
	60	29,2	5721
	80	21,9	6297
	100	17,5	6783
V110	7,5	233,3	3614
	10	175,0	3978
	15	116,7	4554
	20	87,5	5012
	25	70,0	5399
	30	58,3	5737
	40	43,8	6315
	50	35,0	6803
	60	29,2	7229
	80	21,9	7956
	100	17,5	8571
V130	7,5	233,3	4727
	10	175,0	5203
	15	116,7	5956
	20	87,5	6556
	25	70,0	7062
	30	58,3	7504
	40	43,8	8260
	50	35,0	8897
	60	29,2	9455
	80	21,9	10406
	100	17,5	11210
V150	7,5	233,3	6463
	10	175,0	7113
	15	116,7	8143
	20	87,5	8962
	25	70,0	9654
	30	58,3	10259
	40	43,8	11292
	50	35,0	12163
	60	29,2	12926
	80	21,9	14226
	100	17,5	15325

10. Posición de montaje:



11. Posición de la caja de conexión:



12. Lubricación:

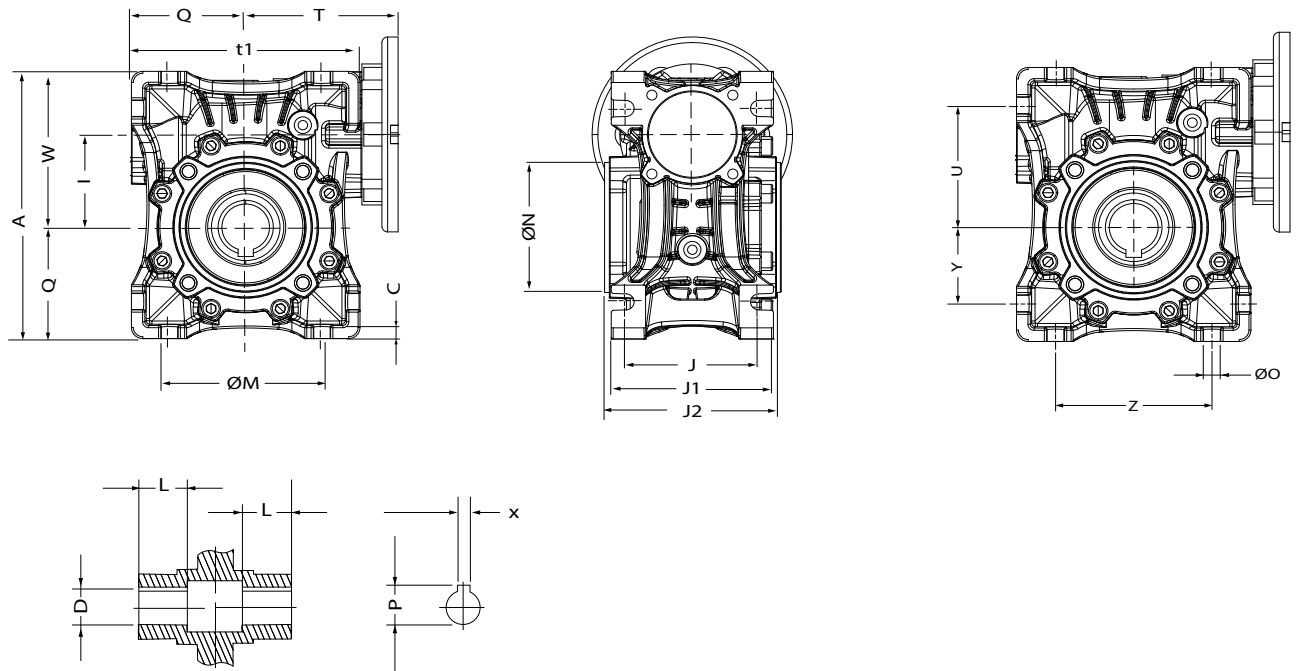
Los reductores WCG01 se lubrican por inmersión en aceite sintético de viscosidad ISO PAG 320.

Para reductores operando con una rotación de entrada de 500 a 1750 rpm y una temperatura ambiente de -12°C a 40°C, no se requiere el cambio de aceite, ya que se suministra con aceite de larga duración.

CANTIDAD DE ACEITE									
Tamaño	V30	V40	V50	V63	V75	V90	V110	V130	V150
Cantidad (L)	0,04	0,08	0,15	0,30	0,58	1,02	3,02	4,55	7,00

Tipos de aceites sintéticos	MOBIL	FUCHS	SHELL
ISO VG 320	GLYGOYL 30 SHC 630	Renolin PG 32	Omala S4 WE 32

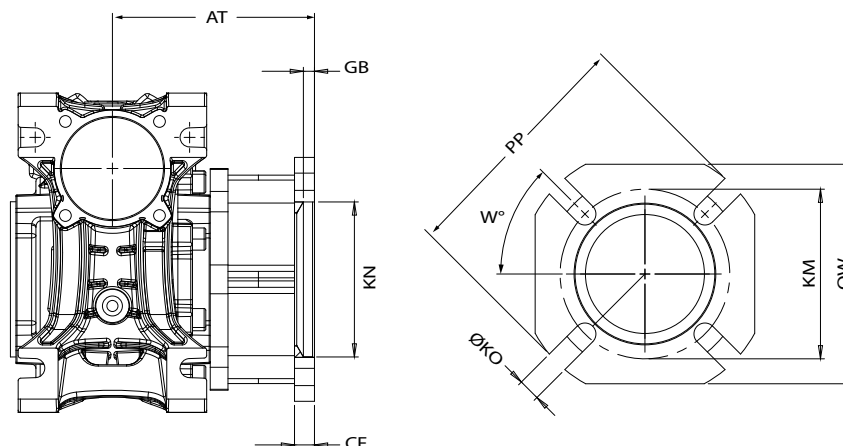
13. Dimensiones:



Tamaño	t1	A	Z	J	D(F7)	ØN(H8)	J1	ØM	T	J2	Q	W	I	U	ØO
V30	80	97	54	44	14	55	56	65	55	63	40	57	30	44	6,6
V40	100	121,5	70	60	18	60	71	75	70	78	50	71,5	40	55,25	6,6
V50	121	144	80	70	25	70	85	85	80	92	60	84	50	64	8,5
V63	146	174	100	85	25	80	103	95	95	112	72	102	63	80	8,5
V75	174	205	120	90	28	95	112	115	112,5	120	86	119	75	93	11
V90	208	238	140	100	35	110	130	130	129,5	140	103	135	90	102	13
V110	252,5	295	170	115	42	130	144	165	160	155	127,5	167,5	110	125	14
V130	292,5	335	200	120	45	180	155	215	180	170	147,5	187,5	130	140	16
V150	340	400	240	145	50	180	185	215	210	200	170	230	150	180	18

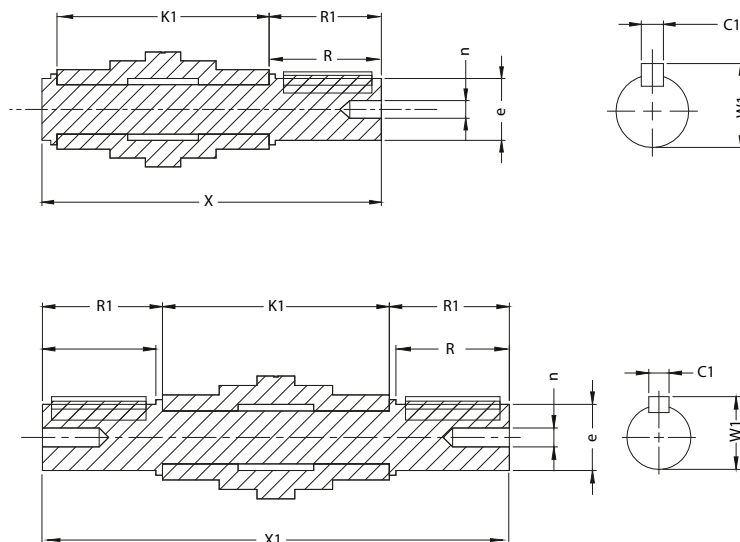
Tamaño	L	C	Y	x	P	kg
V30	21	5,5	27	5	16,3	1,2
V40	26	6,5	35,5	6	20,8	2,3
V50	30	7	40	8	28,3	3,5
V63	36	8	50	8	28,3	5,5
V75	40	10	60	8	31,3	8,1
V90	45	11	70	10	38,3	11,8
V110	50	14	85	12	45,3	35,5
V130	60	15	100	14	48,8	48
V150	70	18	120	14	53,8	84

14. Brida de salida:



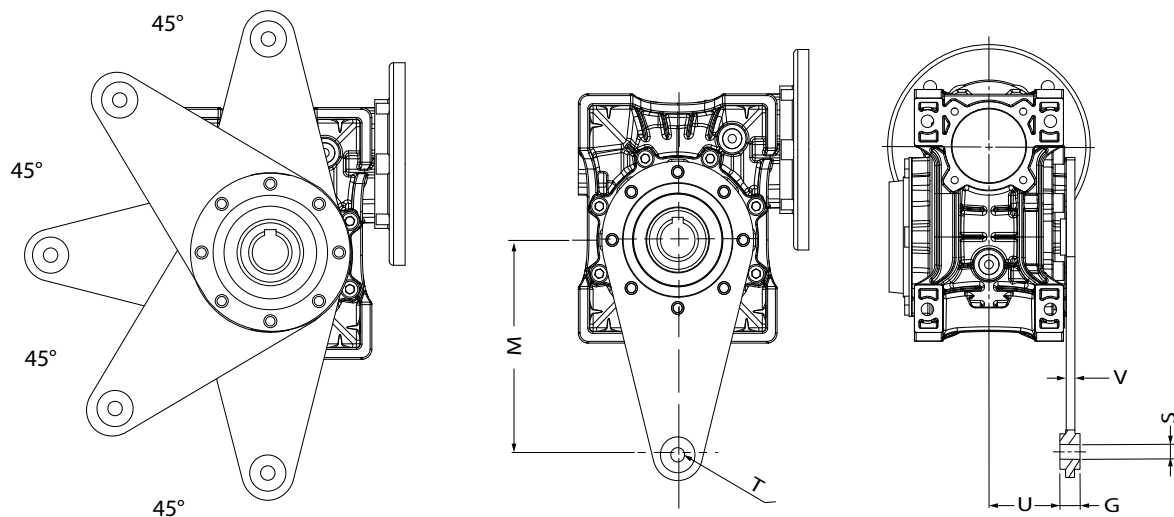
Tamaño	AT	CF	GB	KM	KN(H8)	ØKO	PP	QW	W°
V30	54,5	6	4	68	50	6,5	80	70	45°C
V40	67 (97)	7,5	4	75	60	9	110	95	45°C
V50	90 (120)	9	5	85	70	11	125	110	45°C
V63	82 (112)	10	6	150	115	11	180	142	45°C
V75	111	13	6	165	130	14	200	170	45°C
V90	111	13	6	175	152	14	210	200	45°C
V110	131	15	6	230	170	14	280	260	45°C
V130	140	15	6	255	180	16	320	290	45°C
V150	155	15	6	255	180	16	320	290	45°C

15. Eje de salida:



Tamaño	e (h6)	R	R1	K1	X	X1	n	C1	W1
V30	14	30	32,5	63	102	128	M6	5	16
V40	18	40	43	78	128	164	M6	6	20,5
V50	25	50	53,5	92	153	199	M10	8	28
V63	25	50	53,5	112	173	219	M10	8	28
V75	28	60	63,5	120	192	247	M10	8	31
V90	35	80	84,5	140	234	309	M12	10	38
V110	42	80	84,5	155	249	324	M16	12	45
V130	45	80	85	170	265	340	M16	14	48,5
V150	50	82	87	200	297	374	M16	14	53,5

16. Brazo de torsión:



Tamaño	M	G	U	S	T	V	W°
V30	85	14	24	8	15	4	45°
V40	100	14	31,5	10	18	4	45°
V50	100	14	38,5	10	18	4	45°
V63	150	14	49	10	18	6	45°
V75	200	25	47,5	20	30	6	45°
V90	200	25	57,5	20	30	6	45°
V110	250	30	62	25	35	6	45°
V130	250	30	69	25	35	6	45°
V150	250	30	84	25	35	6	45°

17. Bridas de entrada disponibles:

Tamaño	Flange de entrada							
	56	63	71	80	90	100 / 112	132	160
V30	C-DIN	C-DIN						
V40		C-DIN/FF	C-DIN/FF					
V50		C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF				
V63		FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF			
V75				C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF		
V90				C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF		
V110					C-DIN/FF	FF	FF	
V130					FF	FF	FF	
V150						FF	FF	FF

18. Aplicaciones críticas:

Se requerirá la orientación del equipo de ingeniería en casos de aplicaciones específicas que no se ajusten a lo presentado en el catálogo.

Ejemplos:

- Uso en entornos agresivos (salinidad y productos químicos);
- Alta carga de inercia;
- Aplicación en polipastos y cabrestantes;
- Temperaturas ambiente inferiores a -12°C o superiores a 40°C;
- Velocidad máxima de entrada (1750 rpm) y par de salida máximo que exceda el nominal (Mn);
- Uso en aplicaciones que, en caso de fallo, representen riesgos para las personas.



Para mas información
visite nuestro sitio web



www.wegcestari.com



 +55 16 3244.1000

 wegcestari@wegcestari.com

 Monte Alto - SP - Brasil

Cód: 50138119 | Rev:05 | Fecha (m/a): 09/2025.

Sujeto a cambios sin previo aviso.

La información aquí contenida son valores de referencia.